**Formularz do składania uwag do projektu**

**Strategii Rozwoju Ponadlokalnego Miejskiego Obszaru Funkcjonalnego Chrzanowa na lata 2021-2027**

**z perspektywą do 2030 r.**

Uwagi/propozycje w ramach konsultacji społecznych będą przyjmowane wyłącznie na niniejszym formularzu lub na jego wersji elektronicznej:

<https://ankieta.deltapartner.org.pl/ponadlokalna_chrzanow_konsultacje_>

Uwagi zgłoszone w ramach konsultacji społecznych w inny sposób niż wskazany powyżej pozostaną bez rozpatrzenia.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Strategia Rozwoju Ponadlokalnego Miejskiego Obszaru Funkcjonalnego Chrzanowa na lata 2021-2027 z perspektywą do 2030 r. |
| Lp. | Część dokumentu, do którego odnosi się uwaga (rozdział/ punkt/ strona) | Propozycja zmiany | Uzasadnienie |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Imię i nazwisko lub podmiot zgłaszający propozycję (w przypadku organizacji/instytucji) | Adres poczty elektronicznej  |
|  |  |

Uwagi i opinie do projektu Strategii można składać do dnia 21.11.2024 r. w następujący sposób:

1) za pomocą środków komunikacji elektronicznej:

a) poprzez wypełnienie i wysłanie elektronicznego formularza konsultacji społecznych dostępnego pod adresem: <https://ankieta.deltapartner.org.pl/ponadlokalna_chrzanow_konsultacje_>

b) poprzez wypełnienie i wysłanie skanu podpisanego formularza na adres: zit@a-ch.pl

2) w postaci wydruku bądź pisemnie poprzez przesłanie pocztą lub złożenie osobiście w urzędach gmin członkowskich oraz w Starostwie Powiatowym w Chrzanowie,

3) podczas spotkania z mieszkańcami, które odbędzie się w okresie konsultacji – o którego terminie poinformujemy w odrębnym ogłoszeniu.

Sprawozdanie z przebiegu i wyników konsultacji zawierające w szczególności ustosunkowanie się do zgłoszonych uwag wraz z uzasadnieniem zostanie zamieszczone na stronach internetowych, w Biuletynach Informacji Publicznej oraz na tablicach ogłoszeń w budynkach urzędów samorządów wchodzących w skład Stowarzyszenia, nie później niż do 30 dni po zakończeniu konsultacji.